

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
13. Oktober 2005 (13.10.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2005/095245 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B65H 45/18,  
29/60

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/051458

(22) Internationales Anmeldedatum:  
31. März 2005 (31.03.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
10 2004 015 963.7 1. April 2004 (01.04.2004) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von  
US): KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT  
[DE/DE]; Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): RATZ, Holger  
[DE/DE]; Hessheimer Str. 41, 67227 Frankenthal (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: KOENIG & BAUER  
AKTIENGESELLSCHAFT; Lizenzen - Patente,  
Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).

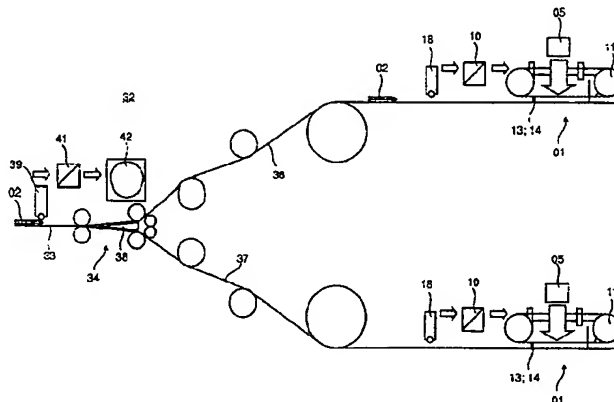
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,  
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,  
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,  
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,  
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,  
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,  
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ,  
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,  
ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,  
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,  
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,  
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: SYSTEM COMPRISING ALTERNATIVE PROCESSING SECTIONS FOR THE FURTHER PROCESSING OF  
PRODUCTS. LONGITUDINAL FOLDING DEVICE AND METHOD FOR THE SYNCHRONOUS OPERATION OF A  
FOLDING DEVICE

(54) Bezeichnung: SYSTEM MIT ALTERNATIVEN BEARBEITUNGSSTRECKEN ZUR WEITERVERARBEITUNG VON  
PRODUKTEN, LÄNGSFALZAPPARAT SOWIE VERFAHREN ZUM SYNCHRONEN BETRIEB EINES FALZAPPARATES



(57) Abstract: The invention relates to a system comprising alternative processing sections for the further processing of products (02). Said system comprises a separator (34), at which a transport section (33) is divided into several alternative transport sections (36, 37) for the further processing of products (02) in processing stages (01). A sensor (39) that detects the phasing of the products is located upstream of the separator (34), the signal of said sensor acting on a drive (42) that actuates the separator (34), by means of a control device (41). An additional sensor (18), which is configured as a sensor (18) for detecting the product phasing, is positioned on each of at least two transport sections (36, 37). Said sensor (18) is connected to a drive (05, 16) of the processing stage (01), which is mechanically independent from the drive of the transport sections (33, 36, 37), by means of a control unit (10, 19) that controls the drive (05, 16) taking into account the detected product phasing.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/095245 A1



EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,  
PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,  
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-  
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-  
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der  
PCT-Gazette verwiesen.*

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

**(57) Zusammenfassung:** Ein System mit alternativen Bearbeitungsstrecken zur Weiterverarbeitung von Produkten (02) weist eine Weiche (34) auf, an welcher sich eine Förderstrecke (33) in mehrere alternative Förderstrecken (36, 37) zur Weiterverarbeitung der Produkte (02) in Bearbeitungsstufen (01) teilt, Stromaufwärts der Weiche (34) ist ein die Produktphasenlage erfassender Sensor (39) angeordnet, dessen Signal über eine Steuereinrichtung (41) auf einen die Weiche (34) betätigenden Antrieb (42) wirkt. Auf mindestens zwei Förderstrecken (36, 37) ist jeweils ein weiterer Sensor (18) angeordnet, welcher als ein die Produktphasenlage erfassender Sensor (18) ausgeführt ist. Der Sensor (18) ist mit einem vom Antrieb der Förderstrecken (33, 36, 37) mechanisch unabhängigen Antrieb (05, 16) der Bearbeitungsstufe (01) über eine Steuereinrichtung (10, 19) verbunden, welche den Antrieb (05, 16) unter Berücksichtigung der erfassten Produktphasenlage steuert.